

# AIRBOX MIT WÄRMERÜCKGEWINNUNG

zu Lunor DT 400, 450 / Lunor DT 800, 1100

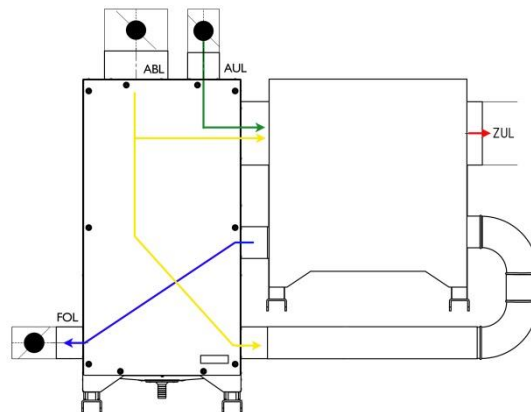
**Lunor**  
ENTFEUCHTUNGSTECHNIK

## Funktionsbeschreibung Lunor AIRBOX mit Wärmerückgewinnung

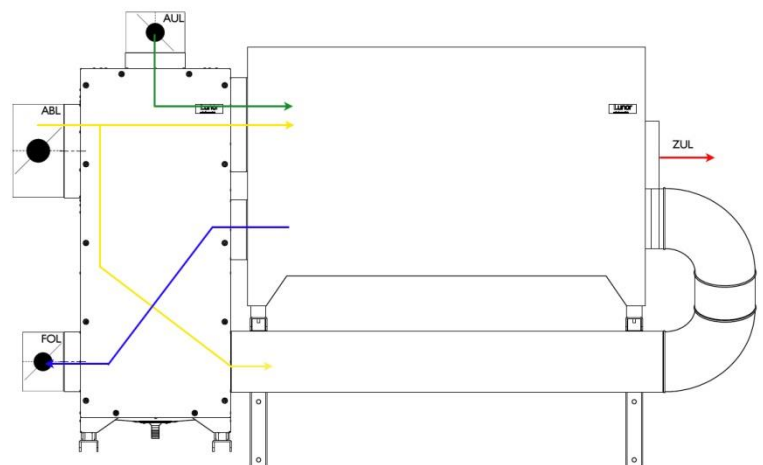
Die AIRBOX mischt der Prozessluft automatisch einen Frischluftanteil bei und verhindert dadurch - nebst Abbau von Radon und Gerüchen - einen Unter-/ oder Überdruck im Gebäude. Die zur Regeneration des Sorptionsrades nötige Luft wird von der Prozessluft entnommen und über den Gegenstromwärmetauscher zum Adsorptionstrockner geführt. Diese Raumluft nimmt zusätzlich Energie aus der über den Wärmetauscher geführten Feuchtluft auf. Die Feuchtluft wird ins Freie abgeführt. Dank dem Mischen der Aussenluft mit Prozessluft ist die akute Gefahr des Einfrierens von Wärmetauschern im Winter [hochfeuchte Abluft, kalte Aussenluft] gelöst.

Die AirBox ist je nach Situation beidseitig montierbar, die grossen Serviceöffnungen erleichtern eine komplette Reinigung aller Komponenten inklusive des Wärmetauschers. Die G4-Filter (im Umfang enthalten) filtern sowohl die Aussen-, wie auch die Prozessluft.

Lunor AirBox mit WRG zu DT400/450	
Gewicht:	19kg
Abmessungen:	Siehe Montageanleitung
Frischlufte:	Automatische Beimischung, steuerbar über zusätzliche manuelle Klappen [Klappen bauseitig]
Wärmetauscher:	Gegenstrom-Wärmetauscher aus Aluminium, nach Eurovent.
Wirkungsgrad:	Bis 15% [DT400]* Bis 25% [DT450]*



Lunor AirBox mit WRG zu DT800/1100	
Gewicht:	22kg
Abmessungen:	Siehe Montageanleitung
Frischlufte:	Automatische Beimischung, steuerbar über zusätzliche manuelle Klappen [Klappen bauseitig]
Wärmetauscher:	Gegenstrom-Wärmetauscher aus Aluminium, nach Eurovent.
Wirkungsgrad:	Bis 25%
<small>Der Wirkungsgrad ist abhängig von diversen Faktoren (Temperatur, Druckverlust, Feuchtigkeit, etc.).</small>	



*Dank der integrierten Wärmerückgewinnung sind bei gleichbleibender Entfeuchtungsleistung zusätzliche Energieeinsparungen von bis zu 25% möglich.*