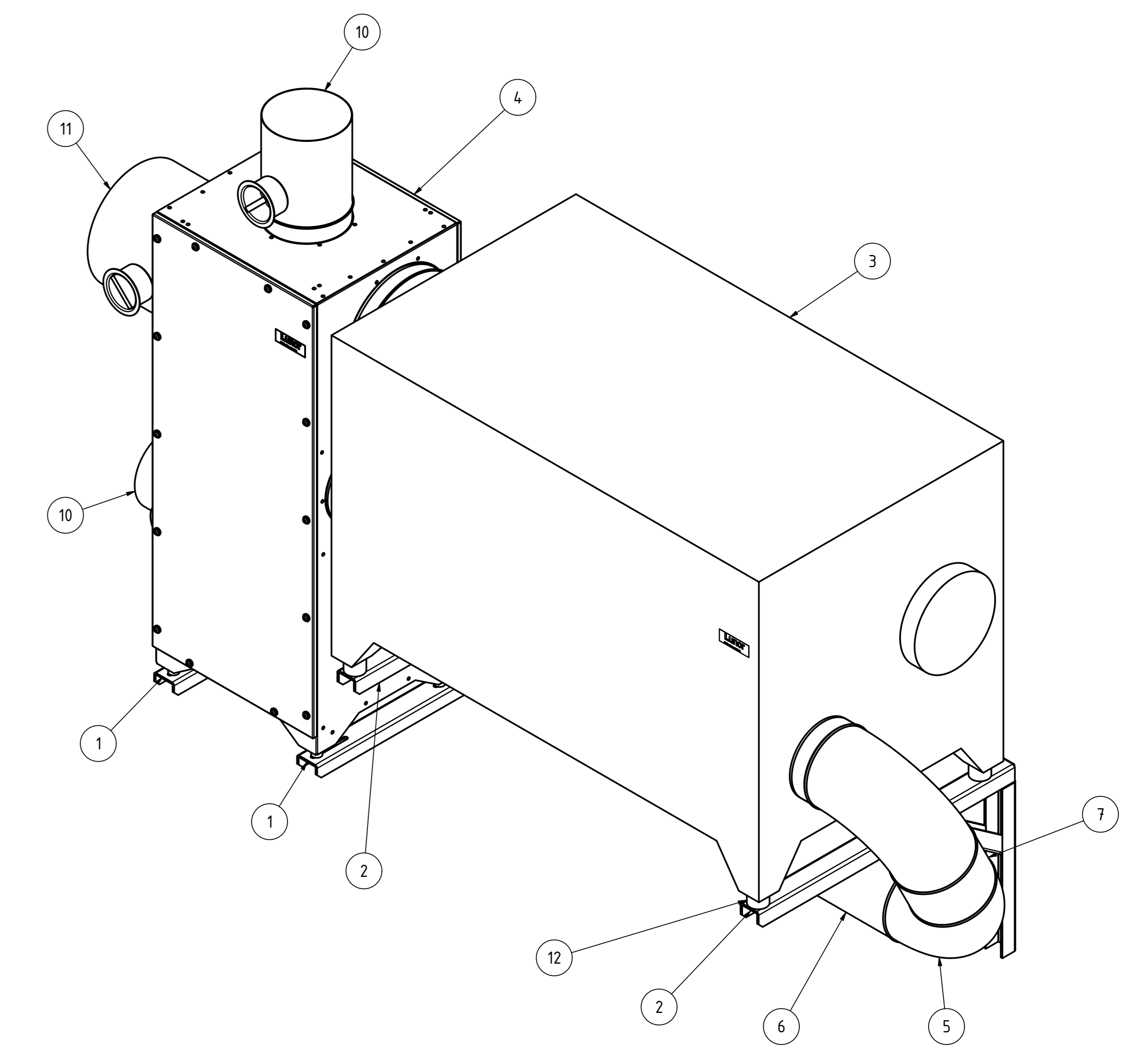
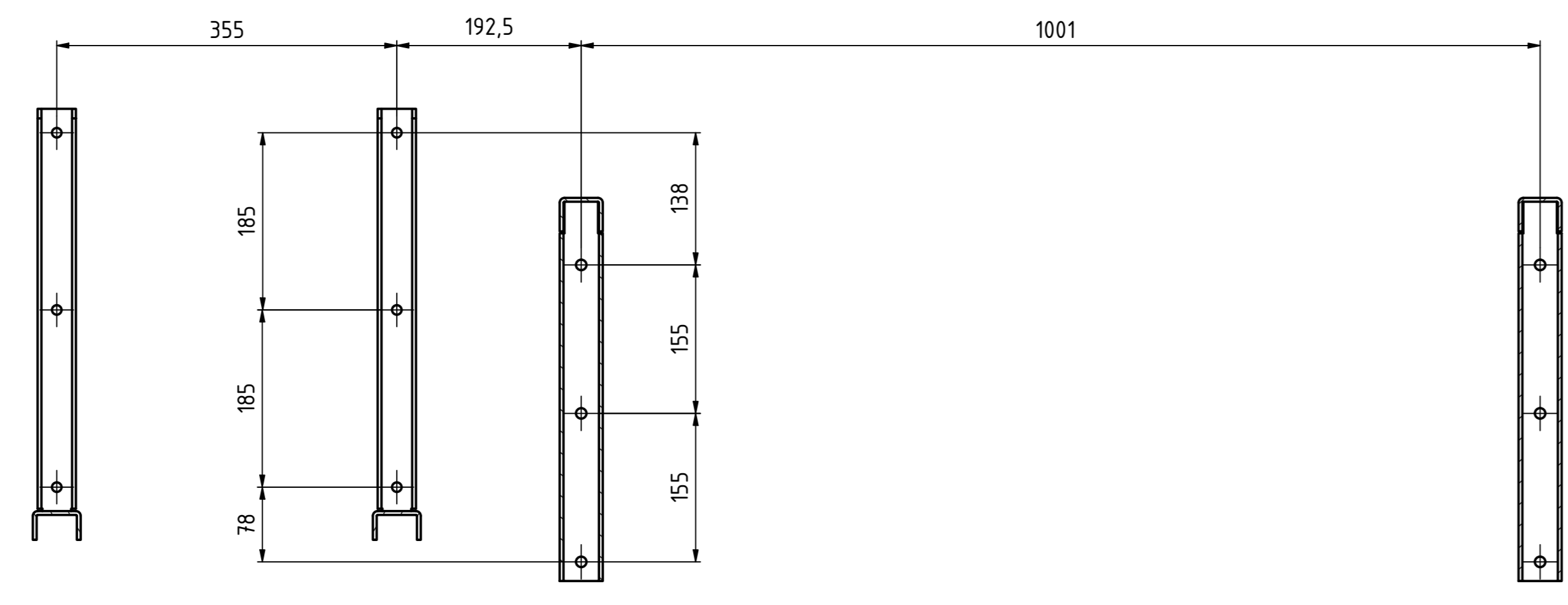


A-A (1:5)



**Montagehinweise beachten!**

Revisionsverlauf:  
 d > Zwischenabstand neu 140 anstatt wie bisher 45  
 neu mit VBR (NW160 + NW250),  
 (U-Gehäuse neu 3-teilig),  
 Schwingelement Adsorber Typ B - 19.11.2020/bac

2	Konsole L	1	Stahl verzinkt	9710
2	Konsole zu DehuTech 900	2	Stahl verzinkt	9760
1	Lunor Adsorptionstrockner DT800/1100	3		
1	AirBox zu DT800/1100 mit WRG	4		9700
2	Ø80 90° Hohlchalenbogen	5	Stahl verzinkt	
1	Spitrohr 160x124	6	Stahl verzinkt	
1	Spitrohr 160x100	7	Stahl verzinkt	
1	Muffe (VBR) NW160 - 130	8	Stahl verzinkt	
1	Muffe (VBR) NW250 - 130	9	Stahl verzinkt	
2	Drosselklappe NW160	10	Stahl verzinkt	
1	Drosselklappe NW250	11	Stahl verzinkt	
4	Schwingelement B Ø30x30 (MB) + Linsensch. M8x10 (Flansch)	12	Material Nr. 10020638	
SK/	Gegenstand / Specification	Pos	Material / Matière	Modell
Pieces				Bemerkung
Material / Material		Stromvers. / Row Material		Gezeichnet / Mass
AD		1 / 1		103
DT1100		Montageanleitung für Lunor DT800 / Adsorptionstrockner mit AirBox WRG		Datum / Date
1:1		15.08.2016		YUN
1:5		19.11.2020		bac
1:5		Arbeitsnummer / Item Number		
G. Kull AG		Produkt		Bestellnummer
Altenmattstrasse 127, 8541 Zurich		DT800 / DT1100		9750
Tel. 0441 488 60 50 Fax 0441 488 66 10				Rev.
				d